



En route vers la souveraineté énergétique

Le Journal de l'Arrêt 2021

Vendredi 18 février
2022

Numéro 11

● Etat d'avancement à **98%**

- Fin des travaux de calorifugeage.
- Dépose des échafaudages.
- Modifications des équipements du projet (C141, C101, C105 et E106) restent à finaliser.
- Nettoyage du site avec le curage intégral des réseaux d'égout EH est prévu en fin février.

Discours de clôture de Monsieur Daouda Kebe Directeur Technique de la SAR

Je tiens tout d'abord à rendre grâce à Allah SWT qui nous a donné les possibilités de porter, avec l'ensemble du personnel de la raffinerie ce projet et de le mener à bon terme.

J'exprime mes remerciements à l'endroit de la Directrice Générale de la SAR. Dès sa prise de fonction, elle a apprécié toute l'importance que revêt l'Arrêt Métal pour la raffinerie en termes de Sécurité des hommes et des installations. Et c'est la raison pour laquelle, elle n'a à aucun moment hésité à mettre les moyens et l'accompagnement qu'il fallait pour le bon déroulement de l'Arrêt Métal.

Mon message à la fin de l'Arrêt Métal va tout particulièrement aux équipes qui ont collaboré et participé au bon déroulement de cet événement. L'Arrêt Métal est d'une grande importance, que je me permets de répéter chaque fois, parce que c'est un événement au détour duquel nous repartons en toute sécurité avec des équipements certifiés conformes pour un autre cycle de marche. Ceci est important dans la mesure où, la majorité des équipements que nous utilisons est soumise, au vu de ses paramètres de marche, à une réglementation et surveillée par la DEEC qui représente le ministère de l'environnement. Après l'Arrêt Métal, nous sommes rassurés par le poinçon de la DEEC.

C'est aussi un événement qui nous permet de mettre en conformité pas mal de choses dans la mesure où, certaines améliorations et corrections ne peuvent être faites que, quand l'usine est à l'arrêt. Donc, l'Arrêt Métal nous permet de vraiment revenir sur un palier de conformité qui nous reconforte. D'autre part, il faut souligner que cet Arrêt a été particulier, étant jumelé au projet d'Augmentation des Capacités et d'Adaptation au Traitement du Brut Sénégalais (ACATBS).

Ainsi, au titre de ces deux projets, nous avons une panoplie de travaux à exécuter, ce qui introduit beaucoup de coactivité dans l'exécution et, qui met beaucoup de piquant si je puis m'exprimer ainsi, en termes de sécurité, de plans de travail, de surveillance, de programmation, de plans de levage, etc.

Aujourd'hui, il est tout à fait louable de constater que l'Arrêt Métal s'est très bien déroulé. C'est un motif de satisfaction pour nous et l'ensemble de nos équipes. Ceci me permet d'exprimer toutes mes félicitations, mais aussi mes remerciements aux équipes de la SAR. Elles ont montré une fois de plus à travers ce nouveau défi relevé, leur abnégation, leur technicité et leur engagement à la bonne marche de notre entreprise.

Durant cet arrêt, nous avons procédé à des travaux de grande envergure. Je citerai juste :

- le remplacement de la tour HAMON qui date pratiquement de l'origine de la raffinerie et qui a été remplacé par un équipement révolutionnaire beaucoup plus allégé à base de matériaux composites, ce qui permet une plus grande maintenabilité,
- le remplacement des brûleurs des fours par des brûleurs à faible émission SOx/NOx,
- les travaux de remplacement des armoires basse tension sur notre centrale électrique communément appelée P1,
-

Tous ces défis ont été relevés avec l'apport des équipes qui ont démontré leur contribution, leur efficacité et leur disponibilité. Nous avons senti une grande implication aussi bien des nouvelles recrues, pour qui c'était une occasion de découvrir l'intérieur de certains équipements, mais aussi des anciens et même du personnel à la retraite rappelé pour l'occasion.

C'est une occasion pour les remercier car, ils sont présents à chaque événement important pour la raffinerie, afin de restituer leur expérience et savoir-faire, mais aussi celle de prier pour le repos éternel de l'âme de Mr Fallé Dieng qui est revenu travailler à la raffinerie dans le cadre de cet Arrêt mais, par la volonté divine, nous a quitté en plein projet.

Je reste persuadé que, les résultats obtenus ont été le fruit d'une longue et sérieuse préparation faite par l'équipe projet, que je félicite à travers son responsable Mr Djibril Ndiaye/Chef du Service Préparation, mais aussi, par l'appui des différents secteurs et supports de la raffinerie : la Sécurité, l'Exploitation, la Maintenance, l'Inspection, les RH, le Médical, les Finances, le Contrôle interne, le Commercial, les Achats, la Communication ... en somme l'appui de tous les secteurs de la raffinerie. Un grand BRAVO à tous...

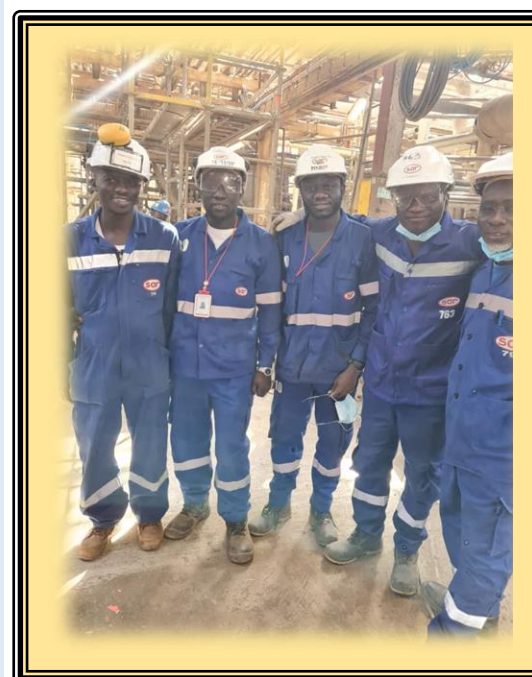
La propreté et la maîtrise des accidents sur le chantier est un fait marquant et apprécié qui vient renforcer la culture sécuritaire de la raffinerie. Les résultats enregistrés sur ce plan sont un argument à faire valoir dans le monde du pétrole et c'est tout à l'honneur de la SAR et de son personnel.

Je ne saurais terminer sans remercier nos collègues des raffineries sœurs venus en renforts, du Gabon, du Congo, du Cameroun. Ils nous ont appuyé sur plusieurs métiers comme l'inspection, la sécurité, la supervision des travaux sur les équipements statiques et mécaniques. Nous saluons leurs performances et en sommes très reconnaissants.

A la fin des travaux du projet ACATBS, nous serons donc prêts à repartir pour un nouveau cycle d'exploitation avec les mêmes exigences de production, sécurité, performance, rigueur



● Arrêt sur Image





En route vers la souveraineté énergétique

Le Journal de l'Arrêt 2021



● Point Sécurité avec Mme TALL

Chef de Service Sécurité

Nous tenons à remercier tous les collaborateurs de la SAR et des entreprises extérieures qui ont participé à l'atteinte de ces résultats.

Comparé à l'Arrêt Métal de 2014, les accidents avec Arrêt, les départs de feu et les passages à l'infirmerie ont été considérablement réduits.

Nous avons enregistré pour cet Arrêt 2021 un seul accident pour 03 jours d'arrêt de travail et 08 passages à l'infirmerie.

Pour cet Arrêt 2021, malgré une coactivité intense et une charge de travail plus importante les résultats sécurité ont été meilleurs.

Et tout ceci grâce à une équipe soudée et professionnelle

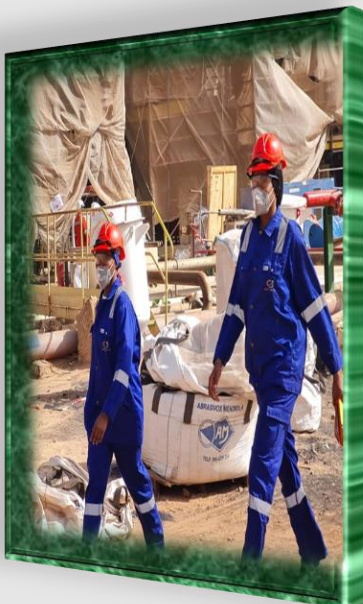
L'effectivité de la mise en place des HSE, confirmée pour toutes les entreprises extérieures et le respect du ratio 01 Responsable HSE pour 20 collaborateurs en plus de l'organisation des équipes de la Sécurité, aidées par les renforts des raffineries sœurs nous ont permis d'obtenir ces résultats au point de vue de la sécurité.

Au prochain Arrêt incha Allah !!!! vive la SAR !!!!!

● Point HSE



- Nbre de jours d'Arrêt Métal : 74 jours.
- Nbre de personnes présentes sur l'Arrêt : 820 personnes.
- Cumul Nbre de passages à l'infirmerie : 8 passages.
- Cumul Nbre d'accidents avec arrêt : 1 accidents.
- Cumul Nbre de début de feu : 1 départ de feu.



● Les femmes dans l'Arrêt



Rokhaya Fall

Responsable QHSE

Je suis Rokhaya Fall, Responsable QHSE chez SNKP du groupe Altrad depuis octobre 2021. Je veille au respect de l'application du manuel QHSE. Je Suis l'évolution des règlements opérationnels, "SNKP" dans l'application de la politique QHSE et je contrôle sa mise en œuvre. Ma mission se résume à ce qui suit :

- Faire de la communication interne et externe sur les thèmes Qualité, Hygiène/Santé, Sécurité et Environnement.
- Animation des réunions HSE et présentation des indicateurs.
- Participer aux audits et inspections.

On est plus de 40 personnes sur le site, on est sous-traitant avec Friedlander et un contrat avec la Sar. En moyenne on a 30 à 40 personnes pour effectuer les travaux. Ma participation c'est d'assurer la sécurité de tout le personnel de SNKP et que les travaux se font sans incidents ni accidents. Je m'assure aussi que tous les permis soient à jour avant le début de chaque tâche. Tous les matins, entre 8h et 8h05, je fais un toolbox meeting avec tout le personnel de SNKP pour leur rappeler les mesures de sécurité et de vérifier en même temps si tout le monde à ses EPI complets, justement pour être en conformité à la demande de la SAR. Chaque jour, je participe à la réunion de sécurité de 14h pour parler des points bloquants et l'avancement des travaux. Je suis ici depuis mi-novembre et, on est à zéro accident.

Travailler dans un secteur au sein duquel les salariés sont principalement du sexe opposé, n'est pas chose facile, d'autant plus lorsque l'on a la charge de diriger ces salariés et d'imposer ses choix. Être femme et responsable dans un chantier au milieu des hommes nécessite des compétences, du tempérament, du caractère, mais également des facultés d'adaptation et d'intégration indiscutables.

Le secteur du bâtiment, c'est bien connu, est largement composé d'hommes. Travailler dans une ambiance masculine et diriger une équipe d'hommes n'est certes pas évident. Néanmoins, et selon les témoignages des femmes qui ont su se lancer dans ce monde d'homme, tout est une question de motivation. Être responsable dans un chantier relève, et surtout pour les femmes, d'une question d'ambition, de goût et de motivation. J'avoue que c'est mon premier Arrêt et mon premier chantier mais, c'est la plus belle expérience de toute ma carrière.



Aminata Seck

Technicienne en Informatique Industrielle et Automatique

Je suis Aminata Seck, de nationalité sénégalaise. Je viens tout récemment de terminer ma formation en IIA (Informatique Industrielle et Automatique) au CNQP niveau BTS. Je suis ici en renfort dans le secteur instrumentation (régulation). En ce qui concerne l'Arrêt de la SAR, notre première impression c'est la qualité de la préparation, le matériel qui a été commandé était disponible, on nous a bien accueilli. Donc, ça n'a pas été difficile pour nous de nous immerger dans les travaux. De mon côté, au niveau de la régulation, ça avance assez bien et, je pense qu'on devrait pouvoir tenir les délais. Il faut cependant reconnaître qu'un grand Arrêt n'est pas quelque chose de facile, c'est un travail de longue haleine, il faut faire preuve de beaucoup d'endurance et d'une très grande force d'esprit. La préparation se fait deux ans à l'avance et, c'est toute l'usine qu'il faut passer en revue, c'est une lourde tâche. Voir ces jeunes de la SAR qui relèvent ce défi est, pour nous, l'occasion de féliciter la Direction Générale et la Direction Technique qui ont placé leur confiance en nous. Nous félicitons aussi monsieur Moussa Fall, monsieur Sagna, monsieur Ripere et monsieur Gueye qui maîtrisent à la perfection leur domaine de compétence. Je remercie aussi tous mes collègues qui étaient avec moi durant tout l'Arrêt.